

LABORATOR CONDUCEREA PROCESELOR METALURGICE PRIN MODELARE SI SIMULARE – JB 004

Dispozitive;

- un automat programabil;
- o consola de comanda cu regulator marca Burkert;
- un cilindru pneumatic cu simpla comanda si doi cilindri cu dubla comanda;
- un compresor;
- doua electrovalve proportionale marca Burkert;
- un tanc de presiune ;
- un senzor optic, un senzor capacitiv, un senzor inductiv

Sisteme de masura; un senzor de presiune, un senzor de debit, un termocuplu, un senzor de nivel

Sisteme de calcul: 12 sisteme tip personal computer



Standuri;

- un stand pentru reglarea pe model fizic a diferitelor variabile din process ca :temperature, presiune, debit, nivel;
- un stand pentru comanda unui motor pas cu pas utilizand reglatoare calsice P,PI,PID
- un stand pentru simularea alimentarii unui cuptor de tratament termic utilizand un automat programabil marca FEC-20 furnizat de firma Festo
- un stand pentru simularea alimentarii motoarelor de current continuu in cele doua variante motor si generator

Aparate;

- un osciloscop cu doua canale;

